## **DOCUMENTO TECNICO: BRONZINE**

(Codice Doganale 84833080) - Freccia CR19 e MB19

Le bronzine sono componenti fondamentali nei sistemi di lubrificazione dei motori a combustione interna. Hanno il compito di ridurre l'attrito tra superfici metalliche in movimento relativo, sostenere carichi meccanici e garantire un'adeguata dissipazione del calore.

Si distinguono in:

# 1. Tipologie di Bronzine

#### 1.1 Bronzine a Guscio:

- Composizione: Struttura bimetallica o trimetallica, alto carico specifico, buona resistenza alla fatica.
- Applicazioni: Motori a combustione interna, soprattutto su albero motore e albero a camme.

# 2. Composizione Costruttiva

#### 2.1 Componenti Principali

Componente	Materiale	Funzione	
Strato di base	Acciaio, Bronzo, Acciaio-Legno	Struttura portante	
Strato intermedio	CuPb10Sn10, CuSn8, AlSn20Cu, Bi-alloy	Strato antifrizione	
Rivestimento	Nichel, Zinco, Stagno, Polimeri	Riduzione attrito e protezione usura	

### 2.2 Trattamenti Speciali

- Galvanizzazione: Per migliorare resistenza all'usura e alla corrosione.
- Lubrificazione a impregnazione: Presente in bronzine sinterizzate per lubrificazione permanente.
- Microforature / canali olio: Ottimizzazione distribuzione dell'olio.

#### FRECCIA INTERNATIONAL srl - ENGINE PARTS



### **DOCUMENTAZIONE TECNICA 84833080**

V. 01/25

## 2.3 Composizione Chimica e Proprietà dei Materiali

Esempio: CuPb10Sn10

Cu: 78-83%

Pb: 9-11%

Sn: 9-11%

Altri elementi: Zn, Ni (tracce)

Proprietà meccaniche:

Durezza Brinell: 70-100 HB

Rm: > 240 MPa

Coefficiente d'attrito (lub.): < 0.05

Conducibilità termica: 50-70 W/m·K

## 3. Dati Tecnici e Calcoli

### 3.1 Parametri Tecnici Tipici

Tipo	Carico Specifico	Velocità Max	Temperatura	Gioco Radiale
	(MPa)	(m/s)	Max (°C)	(mm)
CuPb10Sn10	20–25	8–12	120–150	0.02-0.06
CuSn8	15–18	6–8	100-120	0.02-0.04
Sinterizzato	8–15	4–6	90–120	0.01-0.03



#### **DOCUMENTAZIONE TECNICA 84833080**

V. 01/25

#### 3.2 Problemi Comuni

Problema	Causa Probabile	Soluzione	
Usura anomala	Lubrificazione insufficiente	Controllo canali e tipo olio	
Grippaggio	Carico eccessivo / allineamento errato	Verifica accoppiamenti e materiali	
Vibrazioni	Gioco eccessivo / deformazione	Rettifica sede o sostituzione	

## 4. Manutenzione e Sostituzione

Una corretta installazione e ispezioni periodiche prevengono usura precoce e danni motore.

### 4.1 Procedura di Sostituzione (Motore Classico)

- Smontare l'organo in cui è alloggiata la bronzina.
- Pulire accuratamente la sede.
- Estrarre la bronzina usurata con estrattore o pressa.
- Inserire la nuova bronzina rispettando il senso di montaggio (se presente).
- Controllare il gioco radiale finale e lubrificare.

## 5. Avvertenze Generali

- L'installazione deve essere eseguita solo da personale qualificato.
- Non modificare o alterare il componente in alcun modo.
- Verificare che il prodotto non presenti danni visibili (graffi, deformazioni, impurità).
- Assicurarsi che il codice e le specifiche corrispondano a quelle richieste per l'applicazione.
- Assicurarsi che il prodotto venga montato in modo corretto secondo le specifiche del costruttore.
- Il produttore non è responsabile per danni derivanti da un utilizzo improprio o da un montaggio non conforme alle istruzioni.

#### FRECCIA INTERNATIONAL srl - ENGINE PARTS



### **DOCUMENTAZIONE TECNICA 84833080**

V. 01/25

# 6. Conclusione

Le bronzine garantiscono l'efficienza, la durata e l'affidabilità dei sistemi meccanici rotanti. La corretta scelta del materiale, il rispetto delle tolleranze e una lubrificazione adeguata sono fattori determinanti per prestazioni ottimali e prevenzione dei guasti.